

循環式ツーンズルバキュームブラスト工法

- 鉄製橋梁の塗膜除去・サビ取りなどのリニューアル工事(オープン工法)
- コンクリート構造物の表面処理工事(バキューム工法)

循環式ツーンズルバキュームブラスト工法の特長



**研削材を循環して
投射**

材料の節約・産廃量の低減



**安定連続供給で
作業効率UP**

タッチパネル式電子制御盤で
簡単操作



無粉塵

金属系グリッドを使用する為
粉塵を抑制できる



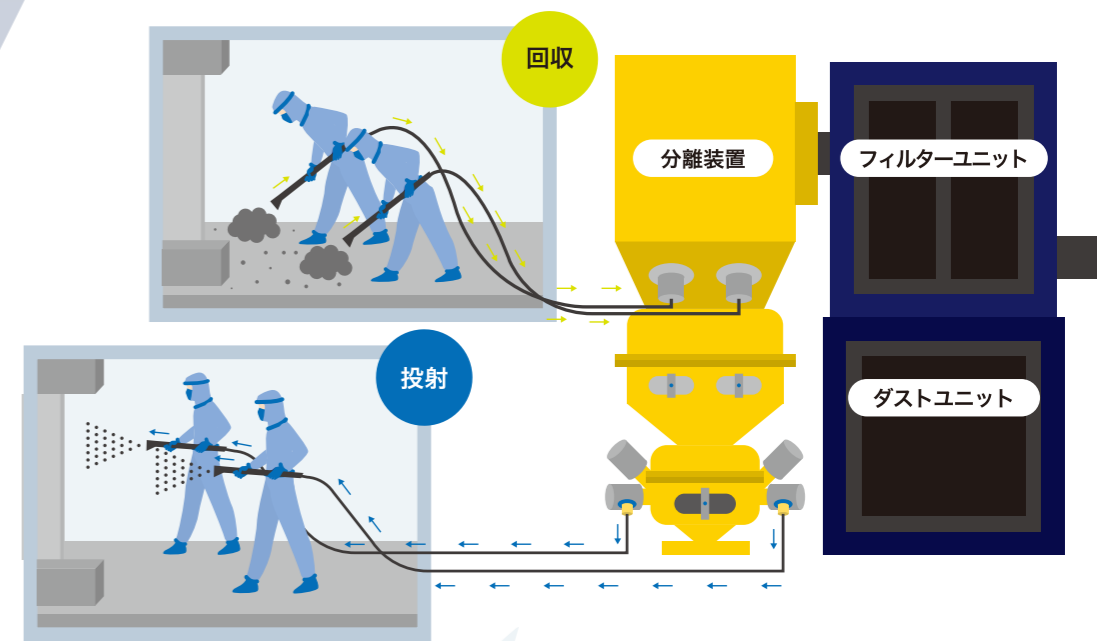
車載搭載

発電機・コンプレッサー・
ブラストマシンを4t車1台に
搭載できるコンパクトサイズ

施工サイクル Construction Cycle

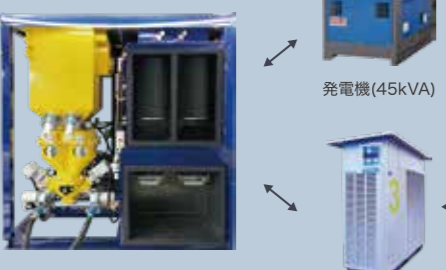
世界最小連続式タンクで作業効率UP

世界最小連続式タンクを採用し、機械を止めることなく安定した研削材の投射が可能なので作業効率が大幅にアップ。投射量をタッチパネルで簡単に操作でき、操作に関わる労務コストを縮減できます。



FEATURE


■ ブラストマシン



発電機(45kVA)


エアドライヤー

■ 小型回収機



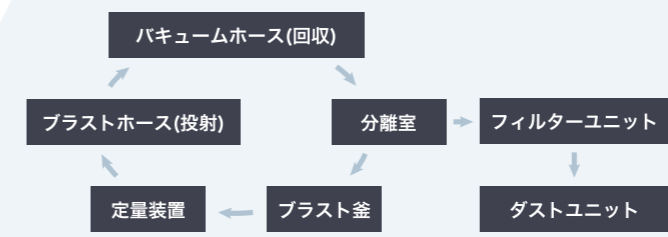
コンプレッサー(100Hp)

■ 大型回収機

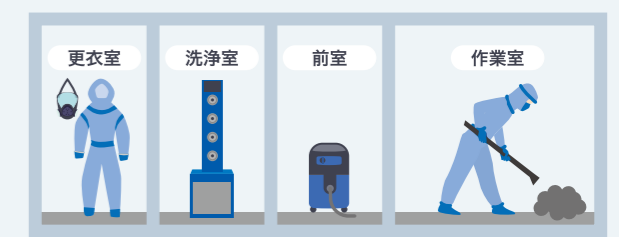


発電機(125kVA)

研削材・塗装片の流れ



環境設備(クリーンルーム)



- 前室**
 - ・真空掃除機にて頭部及びマスク周辺を入念に掃除します。
 - ・作業衣・靴カバー・手袋を放棄。
- 洗浄室**
 - ・マスクを着用したまま、エアシャワーにてマスク・下着・頭部に付着した有害物質を十分払い落とします。
- 更衣室**
 - ・整理整頓を心掛け、清潔な状態を維持します。
 - ・マスクを着脱しフィルターを廃棄用ごみ箱に投棄。

工法フロー

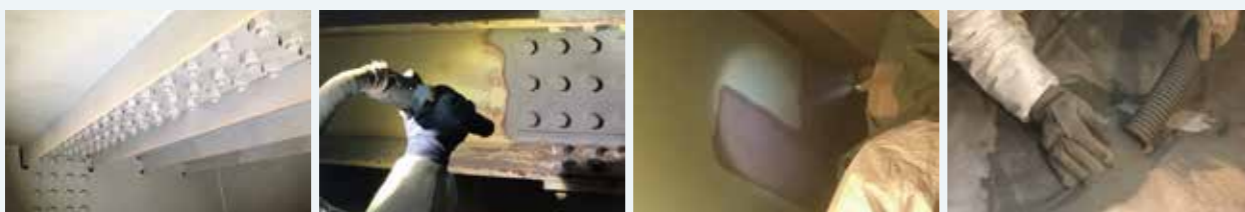
STEP 01	STEP 02	STEP 03	STEP 04	STEP 05
研削材の充填	投射	集積	回収	分離
ブラストマシンに研削材(スチールグリッド等)を投入します。	噴射ノズルから研削材を噴射させてブラスト作業を行います。	現場に散らばった研削材、塗料ダストを集積します。	バキュームホースにて集積した研削材と塗料ダストを回収します。	回収した研削材と塗料ダストをブラストマシン内で分離します。

施工事例



トラス橋 アーチ橋 歩道橋 鈹桁橋

作業事例



ブラスト機器リースサービス



ブラストマシン



大型回収機(ループプロアー式)



小型回収機(エアー式)



エアドライヤー



大型負圧集塵機(ダスミック)



小型負圧集塵機(H2KMA)



エアシャワー



真空掃除機

詳細は下記までお問合せください

コンクリート構造物のメンテナンス
エステックジャパン株式会社

〒610-1131 京都府京都市西京区大原野上羽町404-3

TEL 075-335-2585 FAX 075-335-2586

✉ info@stecj.co.jp 🌐 https://stecj.com/



循環式ツーノズルバキュームブラスト工法

TWO NOZZLE HAND BLAST MACHINE

各種鋼製・コンクリート構造物の素地調整に最適

材料の節約

産廃量の低減

簡単操作

無粉塵

コンパクト

コンクリート構造物のメンテナンス
エステックジャパン株式会社